

température de 0 à 60 °C (32 à 140 °F). Son ergonomie et son format de poche, le rendent très simple d'utilisation, et permettent des mesures très rapides.

Hydroponie, piscines, spas, éducation, traitement des eaux, eau potable, aquariums, industrie des boissons, usage de terrain, laboratoire... le testeur de pH portable C.A 10001 convient à des secteurs très variés. Pour satisfaire ces environnements de mesure, le testeur est étanche IP65.

UNE CUVE DE STOCKAGE DES EAUX DE PLUIE DE 5 OU 6 M³ EN POLYÉTHYLÈNE ROTO-MOULÉ



Plasteau est spécialisée dans la conception de corps creux en polyéthylène pour le stockage d'effluents et la valorisation des eaux de pluie depuis 1998. La société a notamment développé une gamme de cuves de stockage de 5 et 6 m³ en polyéthylène roto-moulé de type monobloc : les ETY. Ce procédé de fabrication leur garantit une parfaite étanchéité et une légèreté facilitant leur manutention. L'optimisation de leur forme leur permet une excellente stabilité et une mise en œuvre simplifiée sans sable stabilisé.

La cuve ETY dispose d'un pré-équipement complet, d'un filtre inox autonettoyant, d'un kit d'aspiration et de refoulement facilitant son raccordement.

Ses dimensions en font l'une des cuves les plus basses du marché dans sa catégorie.

KROHNE RÉACTUALISE SON OPTISONIC 7300 POUR LA MESURE DE BIOGAZ



Krohne a réactualisé son débitmètre à ultrasons Optisonic 7300 pour la mesure de biogaz (pur) sec et humide de composition variable. En plus de la sonde de température standard, il est désormais équipé d'un capteur de pression qui est disponible en option avec le débitmètre et est fourni monté sur le tube de mesure. Associé au calculateur de débit intégré, le capteur additionnel fournit une mesure avancée du biogaz.

Compte-tenu des variations possibles de la teneur en méthane du biogaz, il peut s'avérer nécessaire, pour l'exploitation de l'installation, de connaître précisément sa teneur en méthane dans un mélange méthane/CO₂, par exemple lorsque le gaz est utilisé comme combustible pour les moteurs à gaz dans une unité de cogénération (CHP). Dans ce cas, une sonde de température, en combinaison avec la vitesse du son mesurée, permet une mesure directe, par le calcul de la masse molaire, de la teneur en méthane.

L'Optisonic 7300 Biogaz peut également réaliser une mesure de volume aux conditions normales, par une entrée additionnelle d'un capteur de pression.

Pour une intégration optimale, tous les appareils proposés sont issus de la propre gamme de produits Krohne : pour des applications 0...100 °C, Krohne fournit un capteur Optitemp TRA-P10 Pt100 avec Optitemp TT22 C (Ex-i) ou une sonde de température Ex-d avec convertisseur Optitemp TT30 C. Le capteur de pression en option est un Optibar P1010 (Ex-i) avec une échelle de 0...1,6 bar.

L'Optisonic 7300 Biogaz est disponible dans les diamètres DN 50, 80, 100, 150 et 200.

ÉVOLUTION DU PROCÉDÉ PHYSICO-CHIMIQUE DE RECYCLAGE DE SOLUTIONS LESSIVIELLES



Elodys International est née en 2008 du rapprochement des savoir-faire des domaines de l'eau et de l'énergie des sociétés fondatrices de Utilities Performance, associées à un chimiste canadien spécialiste de la chimie des lavages, Gilles Tastayres.

Ces dix années de travaux de R&D ont conduit

à deux innovations majeures dans le domaine des procédés de lavages industriels, dont le Green CIP, procédé physico-chimique de recyclage de solutions lessiviellles utilisées dans les opérations de nettoyage, présenté sur Pollutec au début des années 2010.

Pour mémoire, l'équipement de régénération Green CIP permet de recycler 90 % des solutions traitées. Il autorise d'importantes économies d'eau et d'énergie ainsi qu'une réduction forte de la pollution à la source. Le processus permet en outre d'améliorer naturellement l'efficacité des lessives qui peuvent de ce fait être réutilisées à l'infini.

Ainsi, la régénération permet également de modifier la pratique des lavages et d'induire d'importantes réductions de temps, d'où des gains de productivité élevés et des réductions de l'impact environnemental. L'impact indirect est de réduire les investissements capacitaires des équipements de lavages et de la station d'épuration.

En plus de l'équipement, Elodys propose la vente des réactifs de régénération, des prestations d'audit des solutions de lavage et des formations.

Aujourd'hui, le Green CIP connaît une nouvelle évolution. En effet, dans le cadre du projet Green CIP Membranes soutenu par le PIA, ses concepteurs travaillent à l'appliquer au nettoyage des membranes de filtration. L'enjeu est important car le nettoyage des membranes représente un coût élevé tant sur le plan environnemental que financier. Une unité pilote est installée chez un acteur de l'industrie laitière.