

emtechnik

Chimie
Agroalimentaire
Traitement des eaux

Cosmétique
Biotechnologie
Pharmaceutique



Tube TPE Alimentaire



Raccord cannelé



Raccord à bague 1A



Tube PU Alimentaire



Clamp plastique



Raccord sans bague 1+



Tube silicone FDA & USP



Tube PFA FDA & USP



Tube PE



Clapet anti-retour



Vanne à boisseau



Raccord série 1B

info@em-technique.fr - www.em-technique.fr

Robinetterie KSB inaugure un nouvel atelier de service à Genas (69)

KSB a construit sa réputation essentiellement en tant que constructeur de pompes centrifuges techniques. Pourtant, c'est oublier que, dès sa création en 1871 en Allemagne, KSB a déposé des brevets pour la fabrication de robinets utilisés sur les machines à vapeur notamment.

robinets, toutes marques confondues, installés sur les réacteurs nucléaires

En 2017, l'entreprise a décidé de faire de son atelier de Genas un site pilote pour le Service Robinetterie et ainsi assurer des prestations de maintenance quotidiennes et à l'unité si besoin, en complément des équipes de



En France, KSB a pour ambition de réaliser 40 % de son CA avec ses activités de service.

Depuis, KSB n'a eu de cesse de développer et fabriquer ses propres gammes de robinetterie. Des acquisitions ont aussi permis à l'entreprise de diversifier son portefeuille produits robinetterie : citons en particulier la société française Amri rachetée par KSB en 1989, et devenue leader mondial des vannes papillons cryogéniques LNG à -161 °C.

Aujourd'hui, KSB compte 13 sites de production de robinetterie à travers le monde : 6 en Europe, 4 en Asie (Chine et Corée), 2 en Inde, et un au Brésil. Vannes papillon jusqu'au DN3500, robinets à soupape, robinets à opercules jusqu'à 650 °C/600 bar, vannes à membranes ainsi que des actionneurs y sont fabriqués. En France, KSB Service emploie 250 techniciens spécialisés pour assurer la maintenance des

techniciens qui agissent chez les clients pendant les arrêts de production dans leurs usines.

Cet atelier dispose d'équipements techniques spécifiques à la robinetterie : machines à roder, banc d'épreuve hydraulique et pneumatique pour vannes et soupapes jusqu'à 200 bar et diamètre 400 mm (remise d'un PV d'essais), pupitre de commande pour actionneurs, contrôleur électrique pour positionneurs (4 à 20 mA). Des machines-outils pour usinage (pièces de longueur max 3.000 mm et de diamètre max 700 mm) viennent compléter ces équipements. Enfin, l'atelier de Service propose la reconstruction de pièces de fonderie à l'identique suivant le process du reverse engineering

En plus de son savoir-faire de constructeur, KSB valorise ses



Ecoflo® Filtre à fragments de coco

SUIVI IN SITU

Depuis plus de 20 ans...

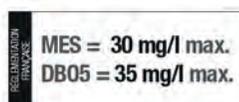
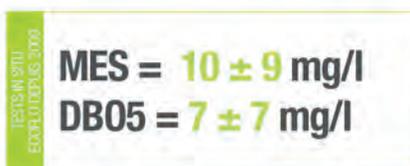
...les performances des filtres compacts Ecoflo ont été évaluées en conditions in situ par des laboratoires indépendants.

À ce jour plus de 900 journées d'échantillonnage ont été réalisées dont plus de 170 prélèvements en France depuis 2009.

Dans tous les cas, les protocoles suivis respectaient les mêmes exigences :

- sélection aléatoire des sites
- prélèvements composés sur 24 heures
- analyses correspondant aux paramètres réglementaires

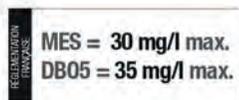
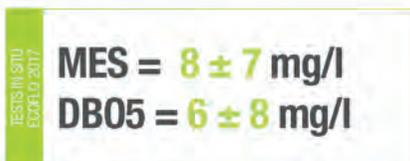
Résultat : La qualité des eaux usées traitées mesurées depuis 2009 à la sortie des filtres compacts Ecoflo respectent les exigences réglementaires pour plus de **95 %** des 170 mesures réalisées :



En 2017...

...dans le cadre du **DTA*** du filtre compact Ecoflo polyéthylène, Premier Tech Aqua a fait le choix d'inclure le suivi des performances de son filtre compact en conditions in situ par un laboratoire indépendant (INOVALYS).

Résultat : Les 26 premiers sites testés respectent les exigences réglementaires pour plus de **98%** des mesures réalisées et une qualité d'effluents traités similaire aux mesures antérieures :



* Document Technique d'Application n° 17/16-313 du 13 juillet 2016



Pourquoi avons-nous choisi les prélèvements 24H ?

N'indiquant la performance qu'au moment du prélèvement, les résultats obtenus par prélèvements ponctuels ne permettent pas de juger de la performance réelle d'une filière d'ANC (variant en fonction des heures de présence et de vie dans la maison).

Plus proche de la réalité, le prélèvement composé sur 24 heures permet de prélever une succession d'échantillons représentatifs de l'ensemble des activités journalières dans la maison.

Carrefour des Gestions Locales de **l'eau** 19 ANNEE
24 : 25 JANVIER 2018 RENNES Parc des Expositions

Premier Tech Aqua animera 2 conférences

Mercredi 24 janvier de 15h à 15h30

Bilan de plus de 20 ans d'expérience en suivi in-situ

Mercredi 24 janvier de 17h à 17h30

L'empreinte environnementale des filières d'ANC

Venez également nous rencontrer **STAND 381 HALL 4**

Retrouver l'ensemble des résultats et le détail des tests sur :

PREMIERTECHAQUA.FR/TESTS-24H

inovalys 2 millions d'analyses par an

Le laboratoire public INOVALYS est un des plus grands laboratoires publics de France, mutualisant les savoir-faire scientifiques et les compétences attestées par de nombreuses accréditations COFRAC et agréments ministériels. Ses missions s'exercent aujourd'hui dans plusieurs domaines.

Elmatec

Solution globale pour le traitement de l'eau

Membranes SUEZ
(Osmonics - Desal)

- ✓ Ultrafiltration
- ✓ Nanofiltration
- ✓ Osmose inverse



La réponse à un très large éventail de problématiques de séparation membranaire



Elmatec 1890, Route d'Annecy, 74330 Poisy
+33 (0)4 50 52 83 74 / info@elmatec.fr
www.elmatec.fr

prestations de maintenance robinetterie par l'extension de garantie de ses réparations portée d'office à 12 mois.

Ce nouvel atelier KSB Service Robinetterie est le fruit de la stratégie de développement du groupe, qui a créé au fil des années un maillage sur tout le territoire avec 22 ateliers de ser-

vice régionaux et 80 partenaires externes. Objectif: être au plus près des clients, et les accompagner dans la modernisation et la maintenance de leur parc de machines transportant et distribuant des fluides. En France, KSB a pour ambition de réaliser 40 % de son CA avec ses activités de service. ■

RYB Composites va participer à la construction du nouvel Aéroport International de Mexico

RYB Composites, la filiale du Groupe RYB spécialisée dans les matériaux géocomposites drainants, vient de remporter une partie du marché de fourniture de drains verticaux du nouvel aéroport International de la Ville de Mexico. Fabriqués dans le Loiret (45), les drains livrés permettent de consolider le sol de l'une des 3 pistes d'atterrissage dans le cadre de la première phase du projet.

« Notre capacité à fournir rapidement et les bonnes caractéristiques techniques, mécaniques et hydrauliques de nos produits fabriqués à Sully-sur-Loire ont été déterminants dans le choix de notre client, explique Pierre Beirnaert, Directeur Business Développement de RYB Composites. Le nouvel aéroport International de Mexico représente à ce jour l'un des plus gros projets d'infrastructure du pays et l'un des plus importants au monde en termes de volume pour ce genre de solution ».

La livraison de la première phase des travaux, prévue pour 2020, doublera la capacité de transit de passagers à 68 millions par an alors que la deuxième phase, qui sera livrée à l'horizon 2035, fera du nouvel aéroport International de Mexico l'un des plus grands aéroports au monde.

Les drains verticaux permettent de rendre constructible le terrain de l'aéroport, situé sur un ancien lac, en facilitant l'évacuation de l'eau et en le consolidant pour éviter de futurs affaissements. Le terrain ainsi stabilisé, pourra accueillir la



Installés à des profondeurs allant de 15 à 40 mètres, les drains verticaux RYB Composites, de par leur rigidité et leur résistance à l'écrasement, permettent un important débit de drainage pendant la phase de compression du sol ainsi qu'un délai de pose réduit.

Ryb Composites