

**SORODIST**  
FAIRE CIRCULER LES IDÉES

GAMME  
**ARROSAGE  
IRRIGATION**

**DELTA ONE**  
SISTEMA UNIDELTA

RACCORDS & VANNES  
À COMPRESSION

COLLIERS DE  
PRISE EN CHARGE

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF  
**UNIDELTA**

Carrefour des Gestionnaires Locaux de l'eau  
24-25 JANVIER 2018 RENNES Parc des Expositions  
www.carrefour-eau.com

STAND  
**5-299**

[www.sorodist.com](http://www.sorodist.com)  
sorodist@sorodist.fr  
+33 (0)4 68 92 94 00

construction de la première phase avec les deux premières pistes de l'aéroport.

Installés à des profondeurs allant de 15 à 40 mètres, les drains verticaux RYB Composites sont fabriqués dans leur usine de Sully-sur-Loire dans le Loiret (45).

De par leur rigidité et leur résistance à l'écrasement, ils permettent

un important débit de drainage pendant la phase de compression du sol ainsi qu'un délai de pose réduit.

« Avec plus de 70 % du chiffre d'affaires réalisé à l'export, RYB Composites se positionne aujourd'hui comme un partenaire de choix pour la réalisation de projets de grande ampleur à l'international », se félicite Pierre Beirnaert. ■

## Veolia Water Technologies fournira sa technologie d'évaporation et de cristallisation HPD® pour récupérer le lithium d'un effluent minier

**North American Lithium Inc., importante société minière canadienne de minéraux industriels, prévoit de redémarrer son exploitation minière d'hydrométallurgie à La Corne (Québec, Canada) pour la production de carbonate de lithium (Li<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>). Le carbonate de lithium est l'un des principaux matériaux nécessaires pour produire des batteries lithium-ion pour les véhicules électriques, les ordinateurs et les téléphones mobiles.**

North American Lithium s'est tournée vers Veolia Water Technologies pour l'installation du circuit de cristallisation du sulfate de sodium. L'objectif principal sera de récupérer le lithium à partir d'un flux de déchets existant tout en produisant le produit dérivé de sulfate de sodium (Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>). Le projet offre l'avantage de récupérer deux produits de valeur provenant d'un flux de déchets, réduisant ainsi les impacts environnementaux associés.

« La conception du système est basée sur l'expérience de Veolia couplée à des considérations minutieuses dans la solubilité complexe des sels mixtes, l'efficacité énergétique et la fiabilité, explique Klaus Andersen, CEO de Veolia Water Technologies Americas. Cela a finalement permis à Veolia de fournir la bonne solution pour bénéficier à la fois North American Lithium et l'environnement local ».

Le procédé comprend plusieurs étapes : l'évaporation en film tombant par recompression mécanique (RMV), la cristallisation en deux étapes dans un cristalliseur DTB et un cristalliseur HPD® par recompression mécanique pour produire du sulfate de sodium anhydre qui, après séchage, est destiné à la vente.

Cette solution permet au client de récupérer des ressources utiles d'une manière efficace sur le plan énergétique et permet de construire une installation de carbonate de lithium complète et performante. ■