

ROBINETTERIE SISTO VA LIVRER PLUSIEURS MILLIERS DE ROBINETS À MEMBRANE POUR UNE GROSSE UNITÉ DE PRODUCTION PHARMACEUTIQUE EN SUISSE

Sisto Armaturen, société luxembourgeoise du Groupe KSB, vient de lancer la fabrication de plusieurs milliers de robinets à membrane qui équiperont une nouvelle unité de production de bio médicaments en Suisse.



© Sisto

Robinetts à soupape Sisto-C équipés de l'actionneur pneumatique compact Lap.520 pour les applications à eau hautement purifiée.

Les robinets de la gamme Sisto-C sont destinés à la construction du bio-parc Ibex™ de Lonza, implanté à Visp dans le Valais. Les nouvelles installations produiront des agents thérapeutiques de haute qualité sur une base biotechnologique. Les robinets sont destinés à la société Lonza, mais également à divers ensembliers d'Europe et de Chine. Tous les robinets, y compris les manifolds, fabriqués à Echternach sont en acier forgé des qualités 1.4435 (316L) et 1.4539 (AISI 904L). Afin de répondre aux exigences élevées des procédés de production biopharmaceutiques, les membranes sont fabriquées en EPDM ou TFM avec une membrane de support EPDM.

Les diamètres nominaux s'étendent de DN 8 à DN 200. Grâce à une spirale métallique qui étaye la membrane au dos, les robinets Sisto-C installés sont homologués pour une pression de service maximale de 16 bar, y

compris les grands diamètres nominaux. Cette conception garantit une grande sécurité de fonctionnement, même à des températures élevées, sur une longue période.

Plus de 95 % des robinets sont équipés de la nouvelle génération d'actionneurs à piston pneumatiques qui se caractérise en particulier par sa compacité et son faible poids. Grâce à leur construction robuste, ces actionneurs atteignent une fréquence de démarrages élevée et une longue durée de vie. Le fabricant luxembourgeois a remporté la commande, entre autres, en raison de la qualité et de la longue durée de vie du système d'étanchéité, doté d'une membrane encastrée et d'un support hélicoïdal, que la société suisse a déjà pu apprécier dans des installations de production similaires. La livraison des robinets devrait être achevée fin 2019. ●

GAZ INDUSTRIELS MESSER REVIENT SUR LES MARCHÉS NORD ET SUD AMÉRICAINS

Le spécialiste des gaz industriels Messer et le fonds CVC Capital Partners ont acquis la majorité des activités gaz de Linde en Amérique du Nord ainsi que certaines activités de Linde et Praxair en Amérique du Sud par le biais de l'entreprise commune Messer Industries GmbH. Messer Industries investit au total environ 3,6 milliards de dollars américains et apporte à l'entreprise commune la majorité de ses sociétés se trouvant en Europe de l'Ouest.



© Messer

Les gaz industriels trouvent de nombreuses applications en traitement de l'eau, qu'il s'agisse d'eau potable, d'eaux usées ou d'eaux industrielles.

« Ce partenariat stratégique nous donne une occasion unique de revenir sur les marchés d'Amérique du Nord et d'Amérique du Sud. Messer deviendra ainsi un acteur mondial dans ce secteur et consolidera sa position de plus grande entreprise familiale spécialisée dans les gaz industriels dans le monde. C'est une opportunité unique, explique Stefan Messer, propriétaire et PDG de Messer Group GmbH. Nous avons l'intention d'intégrer la totalité de l'entreprise commune à l'entreprise familiale d'ici quelques années seulement. Dans le cadre de la fusion des deux entités, nous voulons, à moyen terme, redevenir un acteur mondial, présent sur les marchés pertinents des gaz industriels ».

Avec quelque 5.400 collaborateurs,