

Pas moins de six installations sont nécessaires pour garantir la qualité du traitement des eaux et des rejets liés à l'exploitation de la mine d'or d'Obuasi par l'industriel AngloGold Ashanti: 4 stations de traitement des eaux usées et 2 stations de traitement d'eau potable dont la gestion vient d'être confiée à Veolia Ghana Limited pour 3 ans. Il faut dire que l'eau est essentielle à l'industrie minière: traitement du minéral, élimination des poussières, transport des boues, besoins du personnel..., elle est utilisée dans différentes activités liées aux phases d'exploration. Dans un climat tropical sujet à de fortes

précipitations très saisonnières, la mine d'or ghanéenne a la responsabilité de la gestion de ses eaux usées et de ses résidus de procédé de manière à respecter les exigences de l'agence de protection de l'environnement en matière de rejets dans l'écosystème. Grand consommateur d'eau, le secteur minier fait partie des thèmes majeurs de croissance identifiés par Veolia qui travaille main dans la main avec les industriels pour répondre aux forts enjeux auxquels ils doivent faire face, en Afrique et dans le monde. Un segment de marché stratégique qui offre des perspectives de développement

prometteuses pour le Groupe. « Ce nouveau contrat confirme le savoir-faire opérationnel de Veolia dans le traitement de l'eau et des rejets indispensables à l'industrie minière, estime Christophe Maquet, directeur de la zone Afrique et Moyen-Orient de Veolia. En optimisant le traitement des eaux de process de la mine d'or d'Obuasi, nous avons l'opportunité d'optimiser les opérations de traitement d'eau qui sont cruciales pour le fonctionnement de la mine ». ●

RÉSEAUX SAINT-GOBAIN PAM S'IMPOSE EN CHAMPAGNE

La Communauté d'Agglomération de Châlons-en-Champagne et la Commune des Grandes Loges ont choisi la fonte ductile de Saint-Gobain PAM pour le raccordement à l'assainissement collectif et le renouvellement d'une partie du réseau d'eau potable. Uniformité des réseaux, achat local et durabilité de l'investissement ont motivé ce choix.



© Saint-Gobain PAM

La Communauté d'Agglomération de Châlons-en-Champagne a décidé de raccorder la Commune des Grandes Loges (280 habitants) à sa station d'épuration, via la commune de La Veuve, et ainsi d'offrir un assainissement collectif à l'ensemble des administrés. « Nous avons organisé des réunions publiques de concertation, explique Bernard Collard, Vice-Président délégué à l'assainissement et à Gemapi à la Communauté d'Agglomération de Châlons-en-Champagne. Les études ont démontré que la station d'épuration de Châlons-en-Champagne pouvait absorber le surplus de traitement. Châlons Agglo a donc choisi de passer la commune en assainissement collectif. Notre objectif était un achat sur le long terme avec un matériau durable. Sur les conseils du Bureau d'Études, nous avons opté pour la fonte ductile de Saint-Gobain PAM ».

Pour le réseau d'assainissement, la collectivité a porté son choix sur la gamme de canalisations Tag 32® et aux regards de voirie Pamrex®. Les qualités mécaniques du Tag 32® en fonte ductile et sa longévité lui permettent d'afficher un bilan environnemental favorable qui a su séduire les élus.

Pour optimiser les dépenses et limiter les nuisances, les deux collectivités ont décidé de regrouper leurs

Le choix des canalisations Saint-Gobain PAM présente l'avantage d'uniformiser l'ensemble des réseaux et répond également au souci des élus locaux de travailler avec un fabricant de proximité.

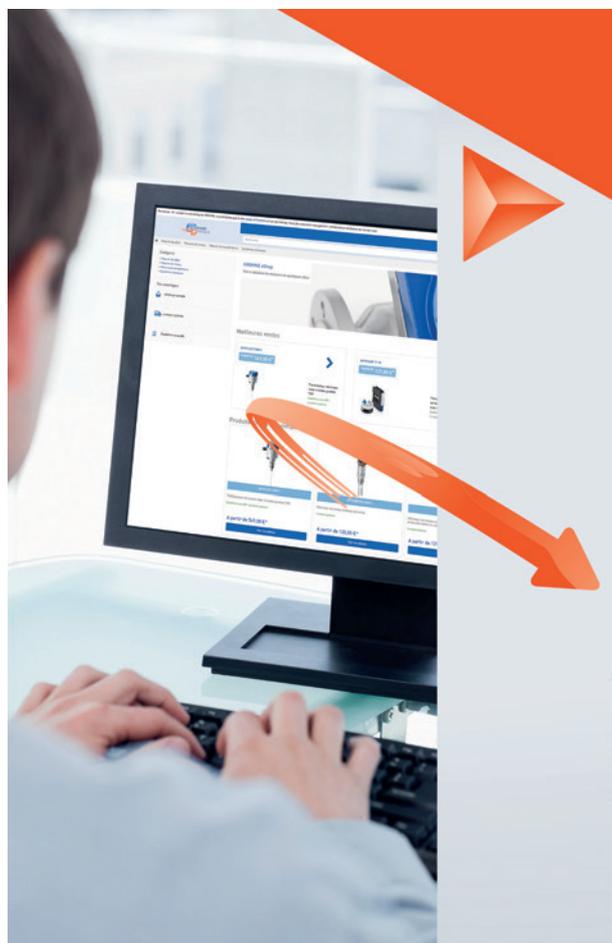
travaux. Pour le réseau d'eau potable, c'est la gamme Blutop® qui a été choisie pour la conduite principale, ainsi que les robinets NEXUS pour les branchements des habitations. Blutop® est une canalisation dédiée à la distribution d'eau en petits diamètres. Transportable à la main jusqu'au DN 110, elle est dotée d'un joint à haute flexibilité facilitant la pose en sol encombré et en tranchée étroite, d'un revêtement intérieur Ductan® inerte avec l'eau potable, et participant à réduire les pertes de charges et d'une protection BioZinalium® conçue pour une très longue durée de vie en conditions enterrées.

Ce choix de 3.000 ml de TAG 32 et de 1.200 ml de Blutop en DN 90, 110 et 140 présente l'avantage d'uniformiser l'ensemble des réseaux et répond également au souci des élus locaux de travailler avec un fabricant de proximité, l'usine de fabrication principale étant à moins de 200 km de la commune des Grandes Loges.

Le chantier, qui a démarré en octobre 2018, se déroule en trois phases sur 10 mois. La première en assainissement et eau potable. La deuxième en pose de Blutop® pour le renouvellement des anciennes canalisations et la troisième phase en TAC® et Blutop® en parallèle. « Contrairement

au PE où il faut laisser la tranchée ouverte, la pose de la fonte est plus pratique: on pose et on remblaye dans la foulée ce qui occasionne moins de nuisances pour les riverains, souligne Benoit Mathieu chez Nord-Est TP Canalisations. L'une des difficultés de ce chantier était la pose dans certaines rues étroites du village, il a fallu adapter l'atelier ».

L'investissement réalisé est évalué à un total d'environ 2,5 millions d'euros dont 60 % sont financés par Châlons Agglo et 40 % par l'agence de l'eau. ●



Votre solution de mesure en quelques clics

KROHNE eShop.fr – Simple, rapide et efficace

- Commandez sur notre boutique en ligne !
- Une large sélection d'appareils standards à des tarifs compétitifs
- Des appareils expédiés sous 48h gratuitement

eshop.krohne.fr

- ▶ products
- ▶ solutions
- ▶ services

KROHNE
▶ measure the facts