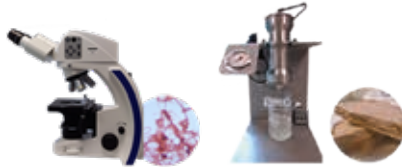




TRAITEMENT DES BOUES

UN LABORATOIRE DÉDIÉ POUR GARANTIR DES PERFORMANCES SUR SITE

DESCRIPTION



EMO, concepteur, fabricant et installateur d'équipements électromécaniques pour les stations de traitement des eaux usées s'appuie au quotidien sur son **laboratoire dédié**. Un véritable atout pour répondre au mieux aux enjeux de traitement de vos effluents et de vos boues. Le laboratoire est animé par 3 personnes et participe activement aux programmes de recherche et de rédaction des normes en matière de traitement des effluents et des boues.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

La cellule process/labo d'EMO est en mesure de :

- caractériser vos effluents et vos boues : matière sèche, matière organique, observations microscopiques des bactéries, granulométrie...
- déterminer les réactifs les plus adaptés : coagulant, floculant et dosage,
- réaliser des tests de flottation et mesurer l'aptitude à la déshydratation des boues conformément à la norme NFT 97-001-03 publiée en septembre 2018,
- sélectionner le traitement et le matériel adaptés à votre application : décantation, flottation, épaissement, déshydratation, filtration...

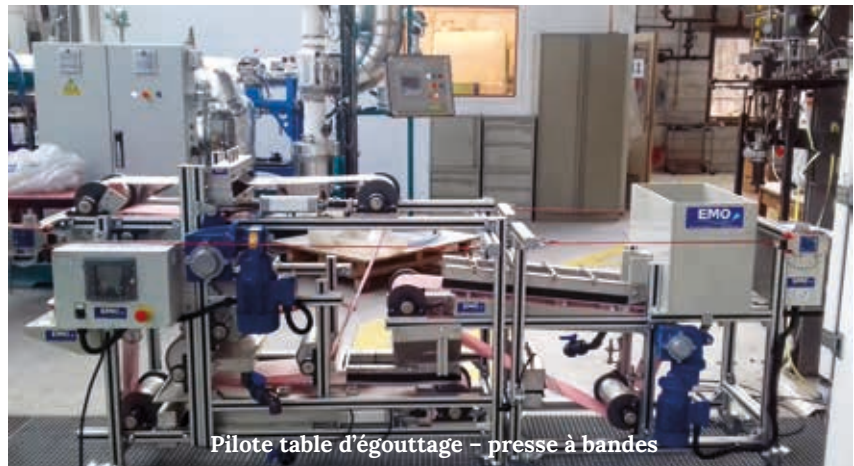
C'est également la possibilité d'assurer l'évaluation des solutions proposées par des essais sur des **unités pilotes** en laboratoire ou in-situ : table d'égouttage, presse à bandes, presse à vis, filtre à plateaux, sécheur.

APPLICATIONS

Boues urbaines

Boues industrielles

- industrie agroalimentaire (laiterie, abattoir, etc...);
- pétrochimie;
- chimie, pharmacie;
- papeterie;
- métallurgie;
- industrie textile.



Pilote table d'égouttage - presse à bandes

EMO