

ANALYSES DES EAUX

Turbimax CUS52D : un capteur de turbidité pour toute l'usine d'eau potable

DESCRIPTION



Le capteur optique Turbimax CUS52D, spécialement développé pour le marché de l'eau potable, offre de nouvelles possibilités de montage et la réalisation de mesures avec une maintenance réduite. Muni de la certification ACS (Attestation de Conformité Sanitaire), le CUS52D peut être installé en ligne, que ce soit en entrée ou en sortie d'usine.

Ce capteur est à raccorder sur le transmetteur multiparamètre Liquiline.



FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Un seul capteur de l'entrée à la sortie de l'usine d'eau potable
- Différentes possibilités de montage : en dérivation, en immersion ou directement sur conduite pour éviter les pertes d'eau
- Système de nettoyage par ultrasons sans contact avec l'eau analysée (option)
- Contrôle du fonctionnement du capteur par des références solides
- Capteur certifié ACS
- Mesure la turbidité en conformité avec la norme ISO7027
- Gamme de mesure : 0-4000 FNU
- Pression max. : 10 bar
- Température max. : 85 °C
- Pas de débit minimal nécessaire

APPLICATIONS

Le capteur permet de mesurer la turbidité de l'eau dans différentes industries :

- Entrée de station d'eau potable (eau brute)

- Sortie de station d'eau potable (eau traitée)
- Sortie de station d'épuration
- Eaux de process, utilités

Contenu interactif lié
à ce produit



Endress+Hauser
People for Process Automation



Endress+Hauser France
68330 Huningue
Tél. 0 825 888 001
www.fr.endress.com
info@fr.endress.com