AGITATION

Une gamme d'agitateurs vitesse lente à rendement énergétique élevé

DESCRIPTION

La gamme flow booster type ABS XSB de Sulzer est intégralement pourvue de moteurs à rendement premium IE3 et bénéficie d'améliorations qui renforcent encore le rendement et la fiabilité. Parmi elles figurent les nouvelles conceptions optimisées d'hélices à 2 et 3 pales, qui couvrent un large éventail de besoins en matière de poussée.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Une conception d'hélice optimisée

Avec les agitateurs flow booster type ABS XSB, Sulzer s'est engagé dans une approche sans compromis au niveau de la conception de l'hélice. Les hélices sont optimisées pour obtenir les meilleures performances et le meilleur rendement possible, ainsi que pour produire des poussées élevées qui génèrent une capacité élevée de flux axial. Une structure en matériau composite ultra résistant permet d'obtenir des pales d'hélice ultra fines tout en restant extrêmement efficaces. Le profil des pales et la forme spécialement incurvée permettent à l'hélice d'être auto-nettoyante.

De substantielles économies d'énergie

Le coût de l'énergie pour les agitateurs représente environ 80 % des coûts de cycle de vie et l'utilisation de moteurs à rendement premium réduit considérablement la consommation d'énergie. Par rapport à d'autres modèles d'agitateurs à vitesse lente sur le marché, le flow booster type ABS XSB réduit la consommation d'énergie jusqu'à 25 % grâce au rendement de son moteur IE3.

Une fiabilité accrue

La conception améliorée de l'agitateur flow booster type ABS XSB réduit l'usure et les vibrations. Le moteur à rendement premium est très fiable et le socle de montage breveté stabilise le fonctionnement de l'agitateur. Le réducteur à engrenages hélicoïdaux, à trois étages, assure un rendement élevé et une très longue durée de fonctionnement en raison de sa nouvelle configuration de roulements, dont la durée de vie calculée dépasse les 100 000 heures. Les engrenages résistants à la fatigue, qui permettent de nombreux rapports de réduction, ont été spécialement développés pour permettre des transmissions compactes et légères, même lorsque des performances élevées sont requises.

Une empreinte carbone réduite

Lors de l'utilisation du flow booster type ABS XSB, les économies d'énergie résultant du moteur à rendement premium et d'autres fonctionnalités de conception réduisent l'empreinte carbone. Cette dernière se trouve également réduite par la longue durée de vie de l'agitateur et par son entretien minimal.

APPLICATIONS

Spécifications produits :

Flow Booster type ABS XSB 900–2750
- Diamètre hélice : 900-2750 mm
- Nombre de pales : 2 ou 3
- Vitesse hélice : 23-86 min^{-1}
- Puissance nominale moteur P2 : 1-7.5 kW
- Rendement moteur : Jusqu'à 91%

NOUVEAUTÉ

Contenu interactif lié à ce produit

SULZER

SULZER POMPES FRANCE
26, allée du Plateau
93250 Villemomble
Tél. : +33 (0)1 49 35 24 50
Fax : +33 (0)1 48 54 42 82
www.sulzer.com
E-mail : info-fra@sulzer.com