

Andritz développe un filtre-presse ne nécessitant pas de connexion électrique

Andritz a développé une nouvelle série de filtres-presse, la série SP, qui ne nécessite que de l'air comprimé pour fonctionner. Aucune connexion électrique n'est donc requise. Cette série s'adresse aux industries de procédés et au traitement des eaux usées.

Les filtres-presse de la série SP peuvent être utilisés partout où il n'y a pas de connexion électrique disponible ou possible au sein d'une ligne de process.

La série SP constitue donc une alternative aux machines classiques. Le filtre-presse fonctionne selon le principe du « plug-and-play ». Pour démarrer la machine, l'opérateur n'a besoin que de connecter un tuyau d'air comprimé de 6 à 8 bar à l'armoire pneumatique.



Le cœur de la machine repose sur une unité hydraulique actionnée par l'air comprimé. Une fois alimentée en air, la pompe à haute pression à entraînement pneumatique génère jusqu'à 400 bar de pression hydraulique.

Le cœur de la machine repose sur une unité hydraulique actionnée par l'air comprimé. Une fois ali-

mentée en air, la pompe à haute pression à entraînement pneumatique génère jusqu'à 400 bar de

pression hydraulique. Un dispositif de contrôle à deux mains garantit un fonctionnement sûr. L'huile déplace le cylindre qui génère la pression requise pour fermer la presse. À l'issue du processus de filtration, l'opérateur libère la pression dans la presse et l'ouvre à nouveau à deux mains.

Un système de verrouillage pneumatique a été développé pour offrir une protection supplémentaire contre l'ouverture involontaire du filtre pendant le processus de filtration. Ainsi, le verrouillage pneumatique-mécanique rend impossible l'ouverture de la presse lorsqu'elle est sous pression.

Modulaire, facile à exploiter, la série SP ne nécessite qu'un petit nombre de pièces de rechange et des besoins en formation réduits. ■

Endress+Hauser se renforce dans le domaine de la mesure de concentration des liquides

Le rachat de SensAction AG, fabricant de systèmes innovants de mesure de la concentration de liquides, permet au groupe Endress+Hauser de renforcer son portefeuille de mesure de la qualité.

« Cette technologie innovante s'intègre parfaitement à notre offre de mesure de débit, explique Dr Bernd-Josef Schäfer, directeur général de Endress+Hauser Flowtec AG. Elle nous permet d'élargir encore notre gamme de produits destinés à mesurer les paramètres de qualité ».

Les appareils de mesure de débit Coriolis d'Endress+Hauser peuvent déjà déterminer le débit massique et la densité. Quant aux instruments électromagnétiques, ils sont capables de mesurer la conductivité parallèlement au

débit. « Ces paramètres d'analyse physique créent de la valeur ajoutée pour le client », souligne Bernd-Josef Schäfer.

Endress+Hauser prévoit d'intégrer les instruments SensAction à son propre programme et de leur ouvrir de nouveaux marchés via les structures de vente internationales du groupe. En outre, le groupe souhaite également combiner la technologie avec les instruments de débit Endress+Hauser.

Les systèmes de SensAction mesurent la concentration de liquides à l'aide d'ondes acoustiques de surface, à savoir des ondes sonores haute fréquence dont le comportement peut être comparé aux ondes sismiques créées par les tremblements de terre. En analysant le temps et l'amplitude de transmission,



Les systèmes LiquidSens de SensAction déterminent la concentration de liquides dans les process et en laboratoire à l'aide d'ondes acoustiques de surface.

les paramètres acoustiques du liquide, tels que la densité, l'impédance et la vitesse de l'onde sonore, peuvent être mesurés afin

de déterminer la concentration de façon rapide et précise. Ces systèmes, exempts de pièces mobiles, sont sans entretien et ne



L'IFTS sera présent au salon



CERBA,

Centre de Recherche Roger Ben Aïm

Un site unique de recherche, d'expérimentation et de validation des procédés de traitement de l'eau

Fort de plus de 35 ans d'expertise en essais, caractérisation et études de procédés de traitement de l'eau, l'IFTS va ouvrir un site unique en France : le CERBA. Ce nouveau Centre d'Essais, à vocations régionale, territoriale et internationale, sera construit à Agen et stratégiquement placé entre une usine de production d'eau potable, une station d'épuration et la Garonne auxquelles il sera connecté offrant ainsi la possibilité de travailler sur des eaux brutes réelles de toutes natures mais aussi sur des boues, des eaux de pluie et de forage.



Il portera le nom du fondateur de l'IFTS en 1981 : le professeur Roger Ben Aïm.

Le concept en lui-même est novateur, mais surtout, il sera un véritable atout pour les industriels qui souhaiteront faire valider, de façon indépendante et dans des conditions maîtrisées, les innovations fruits de leur R & D, mais aussi pour les acteurs publics du secteur de l'eau, qui ont besoin de caractéristiques de performance pour donner leur chance aux fournisseurs innovants.

Le Centre pourra accueillir les unités de clients industriels, souhaitant mener des études confidentielles, mais aussi recevoir des chercheurs et doctorants de laboratoires universitaires partenaires.

En bénéficiant d'eaux brutes réelles de caractéristiques différentes, ils pourront développer, mettre au point,

caractériser les matériels destinés à potabiliser l'eau, traiter les eaux usées ou déshydrater les boues avec des débits pouvant atteindre 10 m³/h pour certains effluents et sur des périodes de temps significatives.

Ce Centre d'Essais s'inscrit dans la continuité des travaux que l'IFTS mène par ailleurs dans le domaine des procédés membranaires et des boues, pour permettre une meilleure caractérisation des procédés industriels.

L'architecture du bâtiment a été étudiée en accord avec sa vocation : couleur bleue, toiture végétalisée, panneaux solaires, construction sur pilotis de par sa localisation en zone inondable.

Son ouverture est prévue pour 2018.

Avec l'ouverture du CERBA, l'IFTS prend un nouveau virage dans son développement en tant que Centre de Ressources Technologiques (CRT) et Structure de Recherche sous Contrat (SRC), servant d'appui à l'innovation.

Le CERBA est financé par des fonds FEDER Européens, la Région Aquitaine, l'Agglomération d'Agen et par les fonds propres de l'IFTS.

Le projet CERBA est soutenu par le Pôle EAU



Contact : vincent.edery@ifts-sls.com

IFTS • Rue Marcel Pagnol • 47510 FOULAYRONNES • Tél. : 05 53 95 83 94 • www.ifts-sls.com

sont pas sujets à l'usure. Outre le développement et la fabrication de systèmes de mesure de concentration, Sen-

sAction propose également des services supplémentaires, tels que des produits logiciels qui s'appuient sur une mesure de

laboratoire afin de fournir un haut degré de précision et de convivialité pour les applications des clients. Les principaux domaines

d'application pour les instruments SensAction incluent les mesures de concentration pour les milieux de process liquides. ■

GF Piping Systems passe le cap des 20 millions d'euros de chiffre d'affaires

Bon millésime 2016 pour GF Piping Systems qui annonce avoir réalisé un chiffre d'affaires voisin de 20 millions d'euros tout en ayant rééquilibré ses activités entre ses trois secteurs de prédilection: le bâtiment, l'industrie et les utilités.

« 2016 a été une année d'équilibrage de nos trois secteurs d'activité: bâtiment, industrie et utilités, souligne Sébastien Schaeffer, Directeur

Général de la filiale française de GF Piping Systems. *L'objectif était de diversifier notre offre et d'obtenir un chiffre d'affaires mieux réparti entre nos trois divisions pour ne plus dépendre uniquement de l'activité industrie, même si celle-ci reste le pilier de GF Piping Systems* ».

L'entreprise vise un chiffre d'affaires de 30 millions d'euros à l'horizon 2020. Pour atteindre cet objectif et accélérer sa croissance, GF Piping Systems ambitionne de se position-

ner sur de nouveaux marchés en créant notamment GF Maghreb, une nouvelle filiale gérée par la France et chargée de travailler des marchés pesant près de 5 millions d'euros, auparavant gérés par le siège en Suisse.

Les activités de service de l'entreprise seront également développées afin d'intensifier sa pénétration sur ces marchés. Des recrutements spécifiques sont prévus sur les activités de service, les activités com-

merciales et l'administration des ventes en France et au Maghreb.

GF Piping Systems a par ailleurs signé un nouveau contrat sur le long terme avec STX France. L'entreprise va ainsi fournir l'intégralité des matériaux plastique de 10 prochains navires en construction, relatifs à la distribution et au transport de l'eau froide et chaude, ainsi que leur évacuation. Ce contrat concerne les trois divisions du groupe. ■

KSB participe à l'équipement de la centrale de géothermie Thassalia

KSB a participé à l'équipement de Thassalia, symbole du renouveau de la cité phocéenne et première centrale de géothermie marine d'Europe à alimenter directement en chaud et froid l'ensemble des bâtiments d'une éco-cité.

Porté depuis 2010 par le groupe Engie, Thassalia concerne la création d'un réseau de chaud et de froid sur tout le périmètre d'Euroméditerranée. Ce projet qui repose sur un investissement majoritairement privé de 35 M€ (dont 7 M€ de financements publics), est innovant à plusieurs titres.

D'abord, il livre du chaud mais aussi du froid, là où le plus souvent les réseaux, en France, sont séparés. Thassalia est une centrale thermo-frigorifique.

Ensuite, l'énergie est puisée dans l'eau de mer, ce qui en fait la première centrale française de

géothermie marine. Enfin, c'est le premier projet européen à irriguer l'ensemble d'une éco-cité de cette ampleur: 160 000 m² de bâtiments sont alimentés aujourd'hui et 500 000 m² le seront d'ici 2020.

La centrale géothermique est alimentée en eau de mer pompée à 7 mètres de profondeur par 6 pompes KSB CPKN, en acier Noridur®, résistantes à la corrosion, équipées d'un moteur de 160 kW à vitesse variable, pour un débit total de 1 000 l/s. La problématique de la corrosion par l'eau de mer chaude est particulière à ce projet. En effet, l'eau pompée atteint en été jusqu'à 25 °C, et sa température de rejet autorisée est de 30 °C. Les parties de la pompe en contact avec le fluide ont donc été réalisées en acier duplex spécial Noridur® (conception KSB, équivalent Uranus B6). Le Noridur® est utilisé pour les produits fortement corrosifs et légèrement chargés,



Circuit eau de mer. Pompes KSB Mega CPK 250-400 en acier anticorrosion Noridur®. Débit nominal: 720 m³/h. HMT nominale: 48 mCE.

tels que les eaux de mer chaude mais aussi les acides concentrés, les gaz de fumées en process de désulfuration...

Pour les mêmes raisons, les robinets à papillon qui assurent les fonctions d'isolement ou de régulation de cette partie eau de

mer sont protégés sur le disque d'un revêtement anti-corrosion en allur. Il s'agit de robinets AMRI Isoria (DN 50 à 700), avec actionneurs manuels ou pneumatiques.

Cette eau de mer, dont la température avoisine les 14 °C l'hiver et 22 °C l'été, alimente des échan-