

comme des capteurs de qualité de l'eau ou encore des capteurs de mesure de pression. Même si aujourd'hui 99 % des capteurs concernent les compteurs et 1 % les autres paramètres, la valeur la plus importante que l'on en tire est le fruit du croisement des données de tout cet écosystème de capteurs qui va nous permettre de fournir des services aux exploitants, à la collectivité ou aux abonnés.

Revue E.I.N. : Comment voyez-vous évoluer la télérelève en France ?

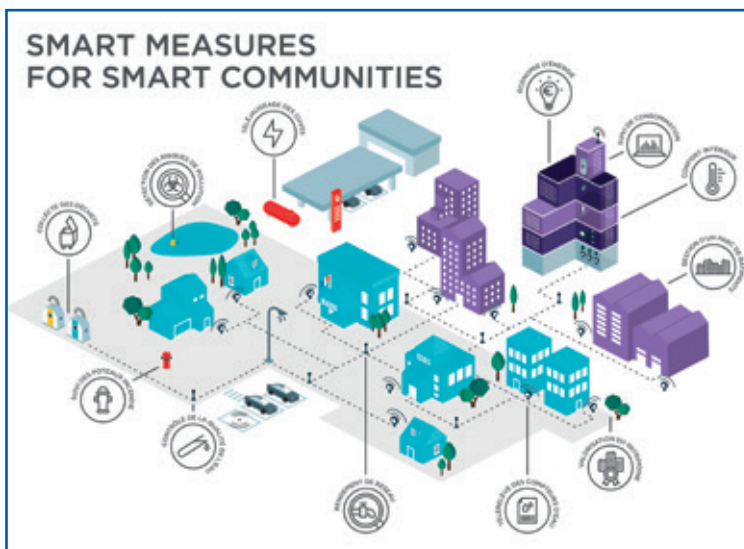
X.M. : Vous citez la France et ce n'est pas anodin car la France est le leader mondial incontesté en termes de télérelevé des compteurs d'eau. Le déploiement initié il y a 15 ans va se poursuivre au rythme des renouvellement de contrats des exploitants car, contrairement par exemple au gaz ou à électricité, la gestion de l'eau est extrêmement fragmentée en France avec ses 30.000 services publics de l'eau et de l'assainissement.

Les nouvelles technologies vont nous permettre de démocratiser l'IoT et donc la télérelève, de multiplier les projets et d'adresser des pays ou des villes pour lesquelles la télérelève nécessitait, jusqu'à présent, de déployer un

réseau radio dédié. Nous pensons qu'à un horizon de 3 à 5 ans, le rapport va s'équilibrer, les coûts de la télérelève devenant plus maîtrisés.

Revue E.I.N. : Cette fusion va-t-elle modifier les rapports que vous entretenez avec votre maison mère Veolia ?

X.M. : Ils vont sans doute se renforcer dans la mesure où ce nouveau positionnement va donner un second souffle sur nos activités. En unissant toutes les compétences IoT de Veolia, Birdz s'inscrit dans la stratégie de digitalisation de ses métiers historiques au service des collectivités locales, des industriels et des consommateurs. Nous allons par ailleurs pouvoir internationaliser notre offre auprès des autres Business Units de Veolia à l'international qui pourront utiliser tout ou partie de nos compétences et de nos briques technologiques pour les intégrer dans le pays dans lesquels des réseaux de communication IoT sont déployés, que ce soit en technologie 3GPP, LoRaWAN™ ou SigFox.



Birdz a produit ou délivré 6 millions d'objets connectés depuis la création d'Homerider Systems au début des années 2000.

Revue E.I.N. : Quelle est la part de chiffre d'affaires que vous réalisez en France et à l'international ?

X.M. : Aujourd'hui, l'essentiel de notre chiffre d'affaires est réalisé sur le territoire français, puisque nous étions spécialisés, jusqu'à présent, dans la télérelève et qu'il fallait passer par un réseau de télérelevé pour pouvoir déployer nos solutions. La vocation de Birdz, à travers cette fusion, c'est aussi d'internationaliser notre offre en travaillant main dans la main avec Veolia sur les grands appels d'offres. Mais aussi en

toute autonomie via nos propres partenaires ou distributeurs tels que les fabricants de compteurs qui intègrent nos technologies au sein de leurs solutions ainsi que les opérateurs de télécommunication. La présence de Birdz au board de la Lora Alliance™ nous permet d'être au contact de la soixantaine d'opérateurs qui ont déployé la technologie LoRa dans le monde et qui sont à la recherche de usecase qui fonctionnent avec un ROI avéré. ■

Propos recueillis par Vincent Johanet

Déchets miniers Andritz et Weir Minerals nouent un partenariat stratégique

Andritz et Weir Minerals viennent de signer un accord de coopération stratégique pour la fourniture d'équipements de traitement des résidus miniers. Andritz fournira des technologies éprouvées de séparation et de déshydratation, permettant ainsi à Weir Minerals de proposer des solutions complètes et optimisées à ses clients.

« Nos technologies de séparation ont fait leurs preuves dans un grand nombre de secteurs industriels, tels

que l'agroalimentaire, la chimie, la biomasse, les déchets organiques et l'exploitation minière, explique Olaf Müller, Business Area Manager chez Andritz Separation. Nous sommes fiers de travailler avec Weir Minerals, qui opère dans plus de 70 pays, et de contribuer ainsi à élargir leur offre de solutions durables à forte valeur ajoutée ».

« Le marché des résidus miniers connaît une forte croissance tirée par les pressions environnementales et réglementaires, explique de

son côté Ricardo Garib, président de la division Weir Minerals. Nos clients se montrent de plus en plus soucieux d'optimiser la gestion de leurs déchets miniers. C'est pourquoi nous avons noué un partenariat avec Andritz. Nous sommes leaders dans l'industrie des équipements de traitement des minerais, avec des marques bien connues comme Warman®, GEHO® et Cavex®. Notre expertise, associée à celle d'Andritz en matière de déshydratation, permettra à nos clients de disposer

de solutions complètes pour leurs déchets ».

Weir Minerals fournit partout dans le monde des solutions dédiées à la gestion, l'élimination et le recyclage des déchets miniers. Les célèbres pompes à déplacement positif GEHO® transportent par exemple les minerais, les minéraux et les résidus dans des conditions extrêmes, tout en minimisant la consommation d'eau et d'énergie. « Cet accord va nous permettre de compléter notre offre globale en

TC

TC
Plastic

Spécialiste de la dépollution de l'air



TC Plastic est un des leaders pour la conception, la fabrication et le montage d'unités de désodorisation physico-chimique et biologique. Notre savoir-faire : le dimensionnement de réseaux aérauliques optimisés et le design de laveurs chimiques innovants.

Toutes les installations que nous livrons sont conçues et fabriquées en France.



UN SAVOIR-FAIRE RECONNU

Petite structure réactive et innovante, **TC Plastic** a toujours investi dans son outil de production afin de vous proposer un service rapide et adapté, et des fabrications de qualités. Notre atelier de chaudronnerie industrielle produit toutes pièces sur plans.



DES COMPÉTENCES SPÉCIFIQUES

TC Plastic maîtrise les assemblages des matériaux plastiques pour tous systèmes de tuyauterie et de chaudronnerie. Avec une expérience acquise dans différents milieux industriels, TC Plastic se distingue par sa mobilité, ses vertus d'adaptation à son environnement, sa technicité de montage et la qualité de ses travaux.



UNE ÉCOUTE PERMANENTE, UNE RÉPONSE SUR MESURE

TC Plastic vous place au cœur de son activité en mettant son savoir-faire au service de vos suggestions et besoins. Nous vous conseillons et appliquons avec rigueur la solution la plus efficace et la mieux adaptée à vos besoins et aux contraintes de vos activités.

www.tcplastic.com

ZI de l'Abbaye
Rue Benjamin Franklin
44160 PONTCHATEAU

Tél. : 02 40 900 888
Fax : 02 40 900 988

info@tcplastic.com

proposant à nos clients une solution complète de traitement de résidus miniers. Sous la marque IsoDry, nous allons maintenant proposer

une gamme de technologies de séparation mécanique, telles que des épaisseurs, des filtre-presses, des centrifugeuses et des filtres à vide ».

Weir Minerals entend pousser ses solutions de traitement encore plus loin en proposant des solutions durables susceptibles de transfor-

mer les résidus miniers en produits valorisables, tout en réduisant les coûts et les risques pour les exploitants. ■

L'innovation se porte bien chez Endress+Hauser

Comme chaque année, le groupe Endress+Hauser a réuni ses ingénieurs, techniciens et concepteurs à l'origine du dépôt, en 2017, de 261 demandes de brevets. L'événement s'est tenu à la mi-avril à Denzlingen près de Fribourg en Allemagne.

« Avec 261 dépôts de brevets et 467 brevets approuvés, nous innovons encore cette année à un rythme soutenu », se félicite Angelika Andres, responsable du département de la propriété intellectuelle chez Endress+Hauser. Un grand nombre de ces développements concernent l'analyse des liquides, la niveaumétrie et la débitmétrie.

En 2017, Endress+Hauser a introduit sur le marché 57 nouveaux



Endress+Hauser a toujours accordé une grande importance à la recherche et au développement. D'où la rencontre qui rassemble chaque année les inventeurs au sein du groupe et qui vise à encourager l'innovation.

produits, dont le capteur hygiénique auto-étalonnable iTHERM TrustSens et le débitmètre Coriolis Promass Q, capable de fournir une mesure très précise du débit massique, du débit volumique et de la masse volumique.

Ce foisonnement de l'innovation est largement dû à l'effort

consenti par le groupe qui a consacré, en 2017, plus de 7 % de son chiffre d'affaires à la recherche et au développement. Mais les partenariats et accords de coopération noués avec certaines universités et instituts de recherche sont aussi source de nombreux développements et de

plusieurs innovations. Le groupe a ainsi installé un laboratoire de recherche sur le campus de l'Université de Fribourg, en Allemagne, au sein duquel une équipe de scientifiques, de chercheurs et de développeurs sera chargée de développer des technologies innovantes en matière de capteurs. ■

Relevage

Hidrostal lance une nouvelle gamme de pompes

Parce que la technologie de roue à vis centrifuge n'est pas uniquement réservée aux gros postes de pompage ou aux postes très particuliers, Hidrostal lance une nouvelle gamme de pompes de relevage compactes de DN 80.

Toujours équipée d'une roue à

vis centrifuge, cette nouvelle gamme de pompes se destine prioritairement aux petits postes de relevages. Le passage libre important (de 50 à 75 mm) et les caractéristiques hydrauliques de ces pompes permettent d'assurer un pompage sans bouchage, fiable et durable, même sans la présence

d'un dispositif de dégrillage en amont. Les puissances de moteurs disponibles vont de 1,2 à 2,6 kW pour une HMT max de 18 m et un débit max de 100 m³/h.

Pour optimiser la qualité de ses services et pouvoir dépanner rapidement ses clients en cas d'urgence, Hidrostal France a

mis en place un stock important de pompes dans ses locaux de St Priest (69), et plus largement des principales pièces d'usure de l'ensemble des gammes Hidrostal. Les pieds d'assises ainsi que les pièces d'adaptation pour les pieds d'assise existants sont également disponibles sur stock. ■

Déshydratation des boues

Nouveau succès pour Orège aux États-Unis

Orège annonce la signature d'un contrat de vente d'une solution SLG® à la commune de Gresham, Oregon, pour un

montant d'environ 250 k€. Ce nouveau contrat confirme le potentiel de développement des solutions SLG®

aux États-Unis, où plus de 7.000 filtres à bandes sont exploités pour déshydrater des boues.

La solution SLG® est une technologie de rupture qui permet de réduire les coûts globaux liés au traitement des boues grâce à